

IMPIANTI **SPLIT-O-MAT**[®] COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATI PER IL TRATTAMENTO DELLE ACQUE DI SCARICO INQUINATE

Gli impianti monoblocco **SPLIT-O-MAT**[®] depurano le acque di scarico inquinate provenienti dai diversi settori artigianali ed industriali e dalle aziende di pubblico servizio.

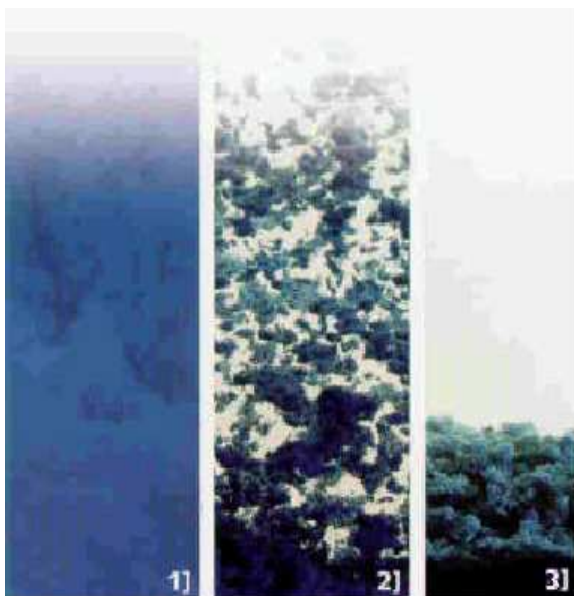
Prodotti in serie sin **dal 1976** dalla ENVIRO CHEMIE AG, sono in funzione con successo in tutto il mondo; le migliaia di impianti impiegati nei cinque continenti confermano le ottime qualità e la massima affidabilità.

Principio di trattamento chimico-fisico: flocculazione/precipitazione

Grazie all'uso del monoreattivo in polvere **ENVIFLOC**[®], eventualmente coadiuvato da reattivi liquidi neutralizzanti, le sostanze tossiche contenute nelle acque inquinate sono trasformate per flocculazione e precipitazione in fango filtrabile.

Nella versione standard la filtrazione e la disidratazione del fango avvengono su carta filtrante a perdere del tipo tessuto-non-tessuto; in presenza di notevoli quantità di fango è possibile completare l'impianto con un ispessitore cilindrico e filtro-prensa.

- 1) dosaggio monoreattivo **ENVIFLOC**[®]
- 2) flocculazione e precipitazione
- 3) separazione acqua/fango



Campi di applicazione

- Garage e Officine di Riparazione
- Trasporti Pubblici su Strada e Rotaia
- Manutenzione Aeromobili
- Lavaggio Locomotive e Vagoni
- Officine di Riparazione Motori
- Produzioni Metalliche
- Test non distruttivi
- Produzione Vernici e Colori
- Produzione Rivestimenti Murali
- Sverniciatura Infissi
- Decapaggi – Finiture Superficiali
- Concerie pelli pregiate
- Pulizia di facciate di edifici
- Tipografie – Fotoincisione – Flexo e Serigrafie
- Industrie Chimico-Farmaceutiche
- Produzione Sacchi di Carta
- Produzione Bottiglie di Vetro
- Lavorazione Moquettes
- Produzione Cartoni e Imballaggi
- ecc.

DESCRIZIONE DEL PROCESSO DI TRATTAMENTO

Gli **SPLIT-O-MAT®** sono impianti compatti completamente automatizzati (con PLC a partire dal modello 1000) per il trattamento chimico-fisico dell'acqua inquinata.

L'acqua proveniente dalle lavorazioni nell'ambito dei diversi settori merceologici viene fatta confluire in una vasca di raccolta e di equalizzazione esistente o da realizzare, da cui viene prelevata ed avviata all'impianto per mezzo di una pompa sommergibile azionata dall'impianto stesso.

All'acqua inquinata, che ora si trova nella vasca di reazione dell'impianto, è aggiunto il monoreagente chimico dissociatore in polvere **ENVIFLOC®** che produce un effetto adsorbente e flocculante. Se necessario, possono essere preventivamente e/o successivamente dosati chemicals

La miscelazione dell'acqua e del reattivo avviene idrodinamicamente mediante agitatore di elevate prestazioni.

Le reazioni chimiche sviluppate fanno sì che le sostanze inquinanti disperse, solubili ed emulsionate, siano indotte a sedimentare per adsorbimento e per flocculazione, trasformandosi in fango, che rimane in questo stato irreversibile senza più disciogliersi.

Dopo il processo chimico avviene la separazione dell'acqua chiarificata dal fango, mediante filtrazione su carta del tipo tessuto-non-tessuto.

Le sostanze inquinanti sedimentate (fango) sono invece trattenute dalla carta filtrante e trasportate al contenitore di raccolta, ove si accumulano per essere successivamente smaltite.

Durante questo percorso i fanghi depositati sulla carta filtrante perdono ulteriormente parte della loro umidità per cui si presentano, alla fine, parzialmente disidratati.

L'acqua filtrata viene scaricata in fognatura od in corso d'acqua superficiale, oppure, ove possibile e conveniente, riutilizzata; qualora necessario, essa viene avviata alla filtrazione su quarzite e/o carboni attivi.

Se è previsto un riutilizzo dell'acqua, dopo la filtrazione finale può essere installato il nostro sistema di "**Ossidazione Catalitica UV/Ozono**" che distrugge batteri, virus, alghe e riduce odori, colore, COD/BOD, sostanze volatili, oli e grassi residui, manganese e ferro.



IMPIANTO SPLIT-O-MAT® SOM 200

- **Funzionamento:** automatico continuo
- **Flocculante:** reattivo in polvere ENVIFLOC® ed eventuali reattivi liquidi
- **Portata:** fino a 200 l/ora
- **Dimensioni:** m 1,30 x 0,86 x 1,37 H



IMPIANTO SPLIT-O-MAT® SOM 800

- **Funzionamento:** semiautomatico a batch
- **Flocculante:** reattivo in polvere ENVIFLOC® e/o reattivi liquidi
- **Portata:** 900 l/ciclo
- **Dimensioni:** m 1,70 x 1,23 x 1,86 H

IMPIANTO SPLIT-O-MAT® SOM 1000 SOM 1100

- **Funzionamento:** automatico a batch
- **Flocculante:** reattivo in polvere ENVIFLOC® ed eventuali reattivi liquidi
- **Portata:** fino a 800 l/ora
- **Dimensioni:** m 1,90 x 0,86 x 1,74 H

Modello SOM 1100



IMPIANTO SPLIT-O-MAT® SOM 2000

- **Funzionamento:** automatico a batch
- **Flocculante:** reattivo in polvere ENVIFLOC® ed eventuali reattivi liquidi
- **Portata:** fino a 2000 l/ora
- **Dimensioni:** m 2,20 x 1,35 x 1,80 H



IMPIANTO SPLIT-O-MAT® SOM 1500

- **Funzionamento:** automatico a batch
- **Flocculante:** reattivi liquidi ed ENVIFLOC®
- **Portata:** fino a 1500 l/ora
- **Dimensioni:** m 2,20 x 0,97 x 1,75 H



IMPIANTO SPLIT-O-MAT® SOM 3000 SOM 3200

- **Funzionamento:** automatico a batch
- **Flocculante:** reattivi liquidi ed ENVIFLOC®
- **Portata:** fino a 3000 l/ora
- **Dimensioni:** m 3,00 x 1,50 x 2,00 H
- **Trattamento fanghi:** - ispessitore
modello SOM 3200 - filtropressa



IMPIANTO SPLIT-O-MAT® SOM 4200

- **Funzionamento:** automatico a batch
- **Flocculante:** reattivi liquidi ed ENVIFLOC®
- **Portata:** fino a 4000 l/ora
- **Dimensioni:** da definire con lo spazio disponibile
- **Trattamento fanghi:** -ispessitore
-filtropressa

IMPIANTI **SPLIT-O-MAT®** PER IMPIEGHI LIMITATI

IMPIANTO **SPLIT-O-MAT® SOM 100**

- **Funzionamento:** semiautomatico a batch
- **Flocculante:** reattivo in polvere ENVIFLOC®
e/o reattivi liquidi
- **Portata:** 80 litri/ciclo
- **Dimensioni:** m 0,78 x 0,44 x 1,38 H
- **Separazione acqua/fango:** sacchetti filtranti
- **Particolarmente utilizzato presso:** autoriparatori, serigrafie, tipografie, officine meccaniche ecc.



IMPIANTO **SPLIT-O-MAT® SOM 100 A**

- **Funzionamento:** a batch con dosaggio automatico
- **Dosaggio automatico di reattivi liquidi neutralizzanti e flocculanti**
- **Portata:** 80 litro/ciclo
- **Dimensioni:** m 0,78 x 0,44 x 1,75 H
- **Separazione acqua/fango:** sacchetti filtranti

IMPIANTI DI FLOTTAZIONE **SPLIT-O-MAT® FLO**

DESCRIZIONE/APPLICAZIONI

Gli impianti **SPLIT-O-MAT®** della serie **FLO** sono stati studiati e realizzati per il trattamento combinato di coagulazione - flocculazione e flottazione delle acque inquinate provenienti dai processi di lavaggio industriale ed alimentare.

Dopo uno stadio di pre-trattamento in vasca (esistente o da realizzare) ove avviene la separazione per gravità dei materiali sedimentabili e degli oli liberi surnatanti, l'impianto rimuove ogni traccia rimanente di olio e di idrocarburi emulsionati, solidi sospesi, metalli pesanti, tensioattivi, ecc.

Il design modulare dell'impianto comprende serbatoi di reazione, pompe, controlli di livello, valvole ed attrezzatura ausiliaria della migliore qualità per rendere l'impianto completamente automatico e della massima affidabilità.

Questo processo assicura conformità con i requisiti di scarico come i valori di pH, idrocarburi minerali, sostanze grasse solubili, metalli pesanti, ecc.; anche i valori di BOD e COD vengono significativamente ridotti.



Caratteristiche principali:

FLO tipo	Portata mc/h	Dimensioni (mm)	Accumulo consigliato (mc)
1500	1,5	950x1600x1900	5 - 20
3000	3	950x1600x1900	10 - 30
5000	5	1500x2000x2150	20 - 50
10000	10	2100x2300x2500	50 - 100

IMPIANTO BIOLOGICO **SPLIT-O-MAT® BIO**

Gli impianti **SPLIT-O-MAT®** della serie **BIO** sono il più avanzato sistema di trattamento e riciclo delle acque provenienti dal lavaggio degli autoveicoli e presentano importanti vantaggi:

- tecnologia ecologicamente compatibile
- processo fisico-biologico senza impiego di flocculanti
- funzionamento continuo completamente automatico
- PLC di comando con display e pannello di controllo di facile utilizzo
- elevato standard di costruzione con materiali inattaccabili dalla corrosione
- installazione compatta pre-assemblata
- conduzione e manutenzione estremamente semplificate
- minimi costi di gestione

Dati tecnici:

	SPLIT-O-MAT®	BIO 2500	BIO 5000
- massima portata idraulica	lt./h	2.500	5.000
- dimensioni di ingombro	lunghezza	m	2,8 (senza contenitore filtrato)
	lunghezza	m	3,5 (con contenitore filtrato).
	larghezza	m	0,98
	altezza	m	1,9

MODELLI A RICHIESTA FINO A 20.000 lt/h

