

Da più di 50 anni Tabarelli costruisce con passione e dedizione caricatori oleodinamici per la movimentazione di diversi tipi di materiali. Tutte le nostre macchine vengono progettate e realizzate in modo da ottenere le caratteristiche fondamentali di un caricatore moderno ed efficiente: **velocità, robustezza, e affidabilità** permettono all'operatore di svolgere il suo compito nelle migliori condizioni. Tutte le fasi, dalla definizione del progetto alla scelta dei componenti e alla costruzione sono realizzate con la massima attenzione e usando **insieme l'esperienza e le tecnologie** più avanzate.

Motori potenti e impianti oleodinamici ad elevato rendimento consentono un regime di lavoro più moderato e quindi un **minor costo di mantenimento**; cura e precisione costruttiva, stabilità e diverse combinazioni di sbraccio e attrezzature garantiscono il raggiungimento delle migliori prestazioni. **Servizio assistenza**, ampia **disponibilità di ricambi**, attenzione alla **sicurezza** e alle **esigenze particolari** sono altri punti che abbiamo sempre ritenuto indispensabili per raggiungere e garantire nel tempo la massima funzionalità ed efficienza dei nostri caricatori.

## Caricatore T510: Massime Prestazioni!

Un caricatore nuovo, senza compromessi, progettato e costruito per dare prestazioni di categoria superiore. Velocità, potenza, stabilità ed ampio raggio d'azione fanno del T510 un caricatore adatto alla movimentazione di rottami, carrozzerie e legname di medie dimensioni.

In questa macchina abbiamo voluto ottenere le migliori prestazioni abbinando la potenza ed efficienza del motore con la gestione elettronica dell'impianto idraulico "load sensing". In base alle condizioni di utilizzo del motore e alla richiesta dell'operatore, agli utilizzi è sempre inviata la massima portata possibile.

Oltre alla potenza abbiamo voluto conferire a questa macchina anche forza e stabilità. Contrappesi nel sottocarro e zavorra di generose dimensioni permettono al T510 di raggiungere un notevole raggio d'azione mantenendo un'ottima stabilità e consentendo di sfruttarne la capacità di sollevamento.

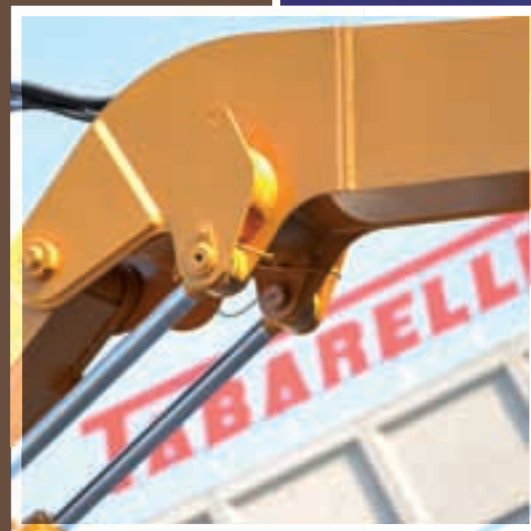
La cabina sollevabile con movimento a pantografo e sospensione idraulica consente inoltre all'operatore di avere una completa visibilità della zona di carico e di sfruttare al meglio le prestazioni della macchina.

OFFICINA MECCANICA  
**F.lli TABARELLI** S.p.A

Via Carlo Alberto dalla Chiesa, 2 - 37060 MOZZECANE (VR)  
Tel. 045 7930007 - Fax 045 7930214  
info@tabarelli.com - www.tabarelli.com



**TABARELLI**



Il caricatore con il giusto compromesso tra forza, stabilità e raggio d'azione

## CARATTERISTICHE TECNICHE



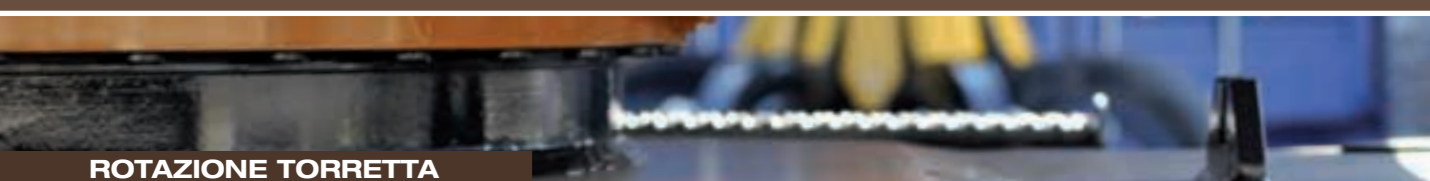
### MOTORE

Tipo	diesel 4 tempi, 6 cilindri in linea, turbocompresso
Cilindrata	6,7 lt
Raffreddamento	a liquido
Potenza Max	129 kW (175 CV)
Iniezione	common rail, gestione elettronica
Filtro aria	2 stadi a secco con pre-filtro
Capacità serbatoio	300 lt
Impianto elettrico	24 volt
Batterie	2x115 Ah
Regolazione giri motore	regolazione continua con selettore graduato. Funzione Auto Idle automatico controllato da sensore



### IMPIANTO IDRAULICO

Pompa principale	pompa a pistoni assiali e portata variabile con funzione di taglio pressione e mandata olio a seconda della domanda
portata max	310 lt/min
pressione max	320 bar
Regolazione	Load Sensing con gestione elettronica della potenza assorbita in base al numero di giri motore impostato. Tutti i movimenti possono essere manovrati in parallelo e senza influenza reciproca
Scambiatore di calore	combinato aria-olio a elementi affiancati con valvola by-pass
Filtraggio	totale sul ritorno al serbatoio
Capacità serbatoio	380 lt
Selettore Fine Mode	regolazione continua delle prestazioni della macchina con selettore graduato



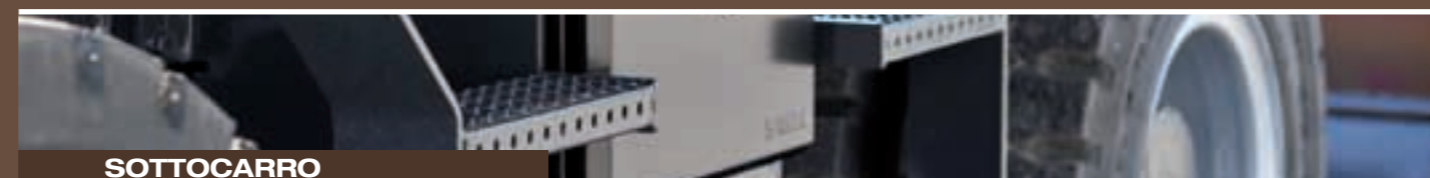
### ROTAZIONE TORRETTA

Motore	a pistoni assiali con elemento distributore load sensing e valvole di protezione integrate
Riduttore	epicicloidale a 2 stadi di riduzione
Ralla	in acciaio speciale a 2 giri di sfere con dentatura interna temperata
Velocità di rotazione	0-7 giri/min



### CABINA

Cabina operatore	ampia e confortevole, riscaldata, insonorizzata, sollevabile idraulicamente con movimento a pantografo. Visuale operatore circa mt. 5,2
Sedile	con sospensioni regolabile
Servocomandi	
principali	integrati nei braccioli con movimento a croce
traslazione	pedale a 2 leve
ausiliari	comando elettro-idraulico



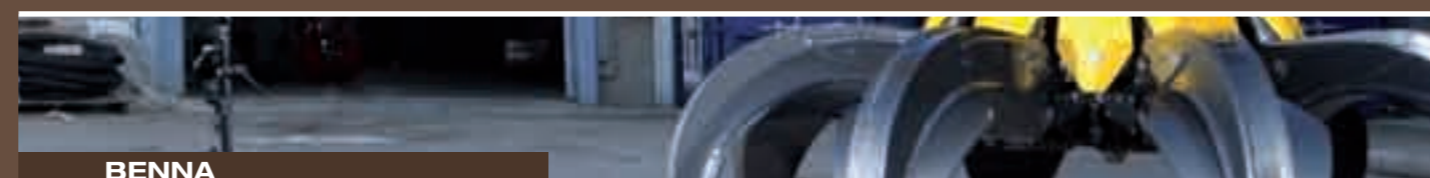
### SOTTOCARRO

Traslazione	motore a pistoni assiali e portata variabile con valvole di controllo partenza e frenata integrate
cambio	a 2 rapporti con comando elettroidraulico
assali	industriali con riduttore epicicloidale nei mozzi
cerchi	8.00/20 a 10 fori
ruote	n. 8 ruote piene superelastiche 10.00/20
freno	integrato nel differenziale a comando negativo e sbloccaggio elettroidraulico dalla cabina
Velocità	
1°	0-5 km/h
2°	0-15 km/h
Stabilizzatori	n.2 stabilizzatori apribili a compasso con piedino snodato e protezione asta cromata
Pala	pala stabilizzatrice anteriore



### BRACCIO

Struttura	in acciaio ad alta resistenza
Boccole e perni	in acciaio speciale da cementazione
Cilindri	doppi cilindri su 1° e 2° braccio con frenatura idraulica



### BENNA

benna a ragno a 6 elementi, apertura mt. 2.2, peso kg 1250 con rotazione idraulica continua nei due sensi



### PESO

circa 25 ton in ordine di lavoro

### A RICHIESTA

stabilizzatori anteriori apribili a compasso  
aria condizionata cabina  
impianto stereo in cabina  
doppia trazione  
impianto ingrassaggio automatico per braccio e torretta  
impianto magnetico di sollevamento

# T510

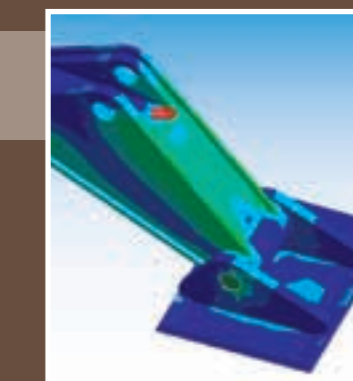


## FORZA E RESISTENZA

La forza di sollevamento non conta se non è bilanciata e sostenuta da una struttura adeguata. Il T510 possiede entrambe queste caratteristiche. La zavorra di ampie dimensioni sulla torretta e i contrappesi sul carro gli conferiscono un'ottima stabilità e rendono più agevole il compito dell'operatore che può svolgere operazioni di carico su ruote senza bisogno di stabilizzare la macchina in posizione fissa. Le strutture portanti sono progettate e verificate utilizzando, oltre alla nostra esperienza, i più moderni strumenti di progettazione, dai sistemi cad-3D alle verifiche strutturali agli elementi finiti e alle verifiche pratiche sui componenti realizzati.

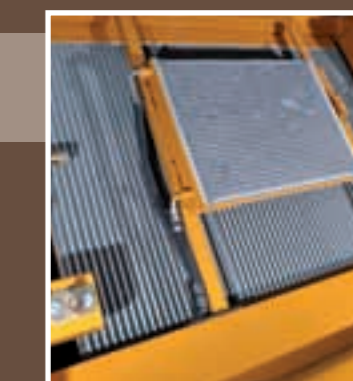
## CONTROLLO CONFORTEVOLE

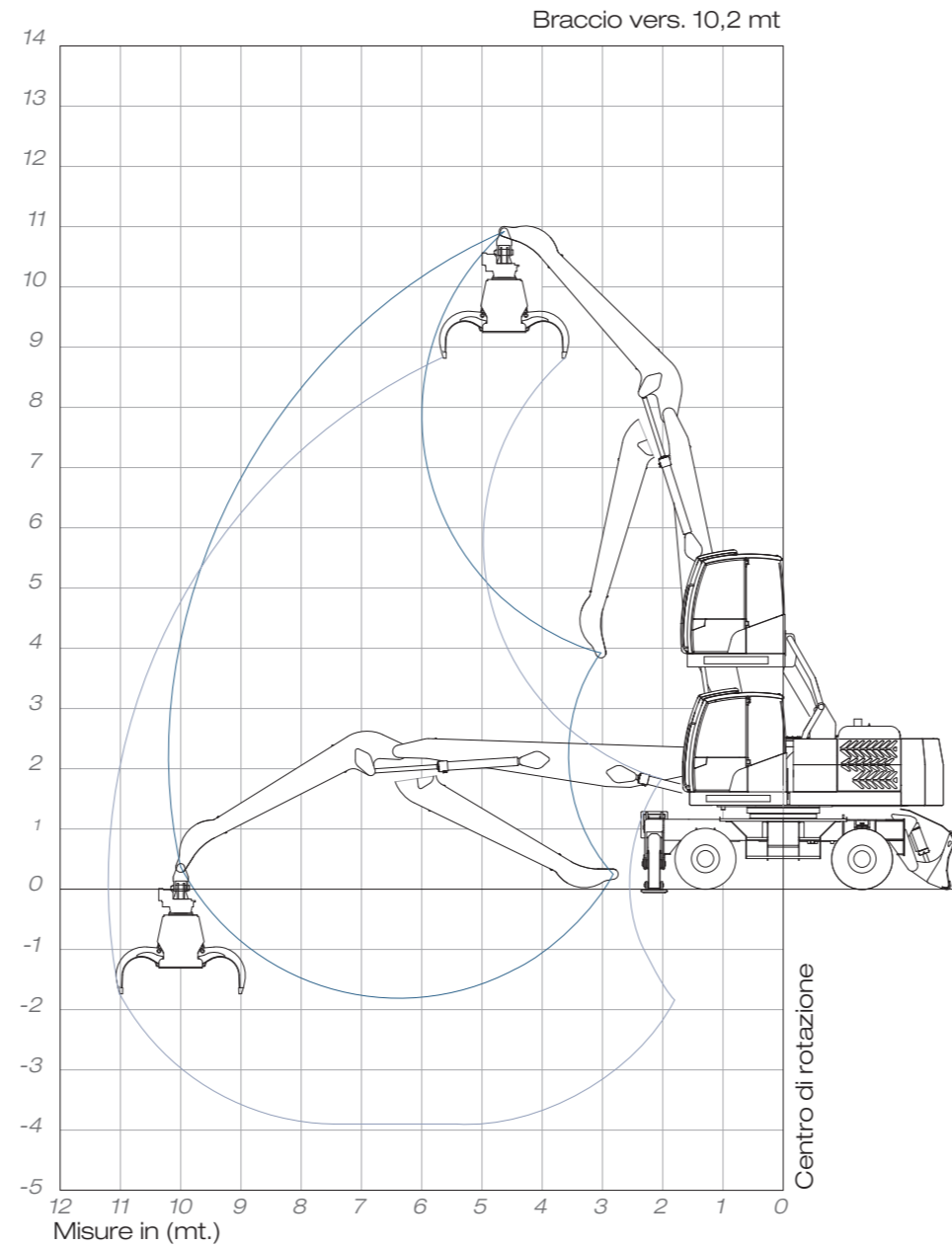
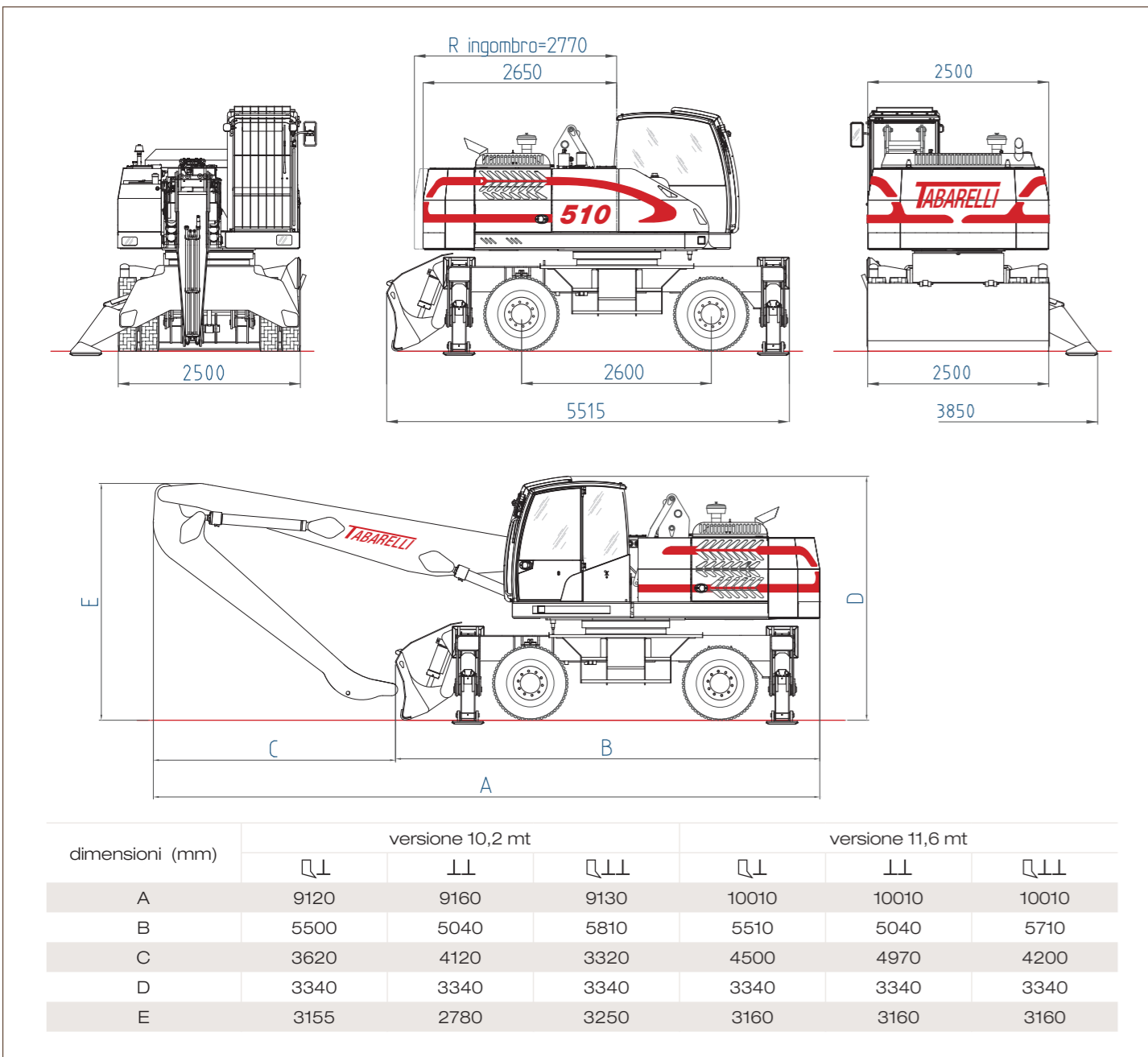
Il caricatore deve svolgere movimenti rapidi e precisi nello stesso tempo per aumentare la produttività. Infatti la sola velocità non basta, i movimenti devono poter essere governati e controllati facilmente dall'operatore, senza scossoni e strappi che si ripercuotono sul comfort, sulla stabilità, sulla presa del carico. L'impianto idraulico "load sensing" del T510 con controllo elettronico della portata e il giusto affinamento dei vari componenti, dal distributore, alle valvole, ai servocomandi, permettono di avere movimenti perfettamente graduati e controllati dalla minima alla massima velocità. La funzione "fine control" consente inoltre di impostare la risposta della macchina adatta alla specifica situazione di carico. Le oscillazioni residue vengono assorbite dagli accumulatori a carica d'azoto presenti sul braccio e sul sistema di sospensione della cabina. Questa permette una visibilità ottimale grazie al sollevamento idraulico a pantografo e un'abitabilità interna arricchita da un comodo sedile registrabile, climatizzatore, strumentazione disposta razionalmente e dotata di funzioni aggiuntive per il controllo dei movimenti e del carico sollevato. Una serie di proprietà che garantisce il pieno e confortevole controllo delle prestazioni, a tutto vantaggio della produttività e dell'efficienza.



## AFFIDABILITÀ e MANUTENZIONE

La possibilità di svolgere le operazioni di manutenzione in modo facile e puntuale è importante per il corretto funzionamento di una macchina e per proteggerne l'affidabilità. Per questo sul T510 l'accesso ai principali punti di manutenzione è stato mantenuto il più comodo possibile. Inoltre la strumentazione segnala sul display le scadenze di manutenzione programmate, facilitandone l'esecuzione nei tempi corretti.



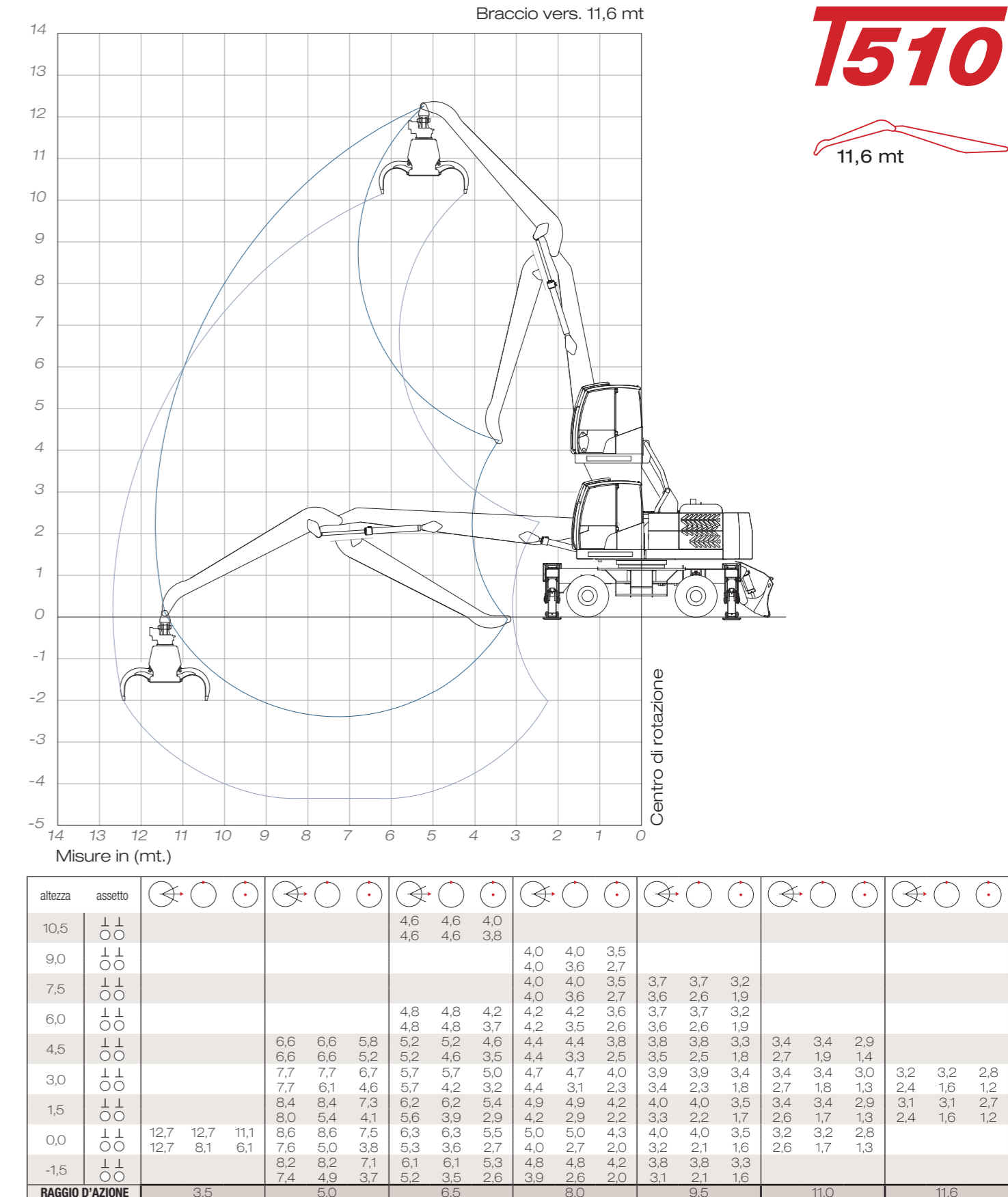


altezza	assetto	↙	↖	↗	↘	↙	↖	↗	↘	↙	↖	↗	↘	↙	↖	↗	↘	↙	↖	↗	↘	
10,0	□□					5,8	5,8	5,0														
	○○					5,8	5,7	4,3														
9,0	□□					5,4	5,4	4,7	5,2	5,2	4,5											
	○○					5,4	5,4	4,4	5,2	4,6	3,4											
8,0	□□					5,3	5,3	4,5	5,0	4,7	3,5	4,8	4,8	4,2								
	○○					5,3	5,3	4,7	5,0	5,0	4,3	4,8	3,7	2,8								
7,0	□□					5,3	5,3	4,5	5,0	4,7	3,5	4,7	4,7	4,1								
	○○					5,3	5,3	4,5	5,0	4,7	3,5	4,7	3,7	2,8								
6,0	□□					5,6	5,6	4,8	5,1	5,1	4,4	4,8	4,8	4,1	4,5	4,5	3,7					
	○○					5,6	5,6	4,4	5,1	4,6	3,5	4,8	3,7	2,8	4,2	3,0	2,3					
5,0	□□			6,7	6,7	5,8	5,9	5,9	5,1	5,3	5,3	4,6	4,9	4,9	4,2	4,5	4,5	3,7				
	○○			6,7	6,7	5,6	5,9	5,7	4,3	5,3	4,5	3,4	4,9	3,7	2,7	4,2	3,0	2,3				
4,0	□□	9,0	9,0	7,8	6,3	6,3	5,5	5,6	5,6	4,9	5,0	5,0	4,3	4,6	4,6	3,6						
	○○	9,0	9,0	7,4	6,3	5,5	4,1	5,6	4,4	3,3	4,9	3,6	2,7	4,1	3,0	2,2						
3,0	□□	10,4	10,4	9,1	6,8	6,8	5,9	5,9	5,9	5,1	5,2	5,2	4,3	4,7	4,7	3,6	4,2	4,0	3,0			
	○○	10,4	9,2	6,9	6,8	5,5	4,1	5,6	4,4	3,3	4,9	3,6	2,7	4,1	3,0	2,2	3,4	2,4	1,8			
2,0	□□	11,6	11,6	10,1	6,8	6,8	5,9	5,9	5,9	5,1	5,4	5,4	4,2	4,8	4,7	3,5	4,2	4,0	3,0			
	○○	11,6	8,6	6,4	7,0	5,0	3,8	5,7	4,1	3,1	4,7	3,4	2,5	4,0	2,9	2,1	3,4	2,4	1,8			
1,0	□□	12,2	12,2	10,6	7,5	7,5	6,2	6,3	6,3	5,0	5,4	5,4	4,1	4,8	4,7	3,5	4,0	4,0	3,0			
	○○	12,0	8,2	6,1	6,8	4,8	3,6	5,5	4,0	3,0	4,6	3,3	2,5	3,9	2,8	2,1	3,4	2,4	1,8			
0,0	□□	12,1	12,1	10,6	7,6	7,6	6,0	6,4	6,4	4,9	5,4	5,4	4,1	4,7	4,6	3,5						
	○○	11,8	7,9	6,0	6,7	4,7	3,5	6,4	3,9	2,9	4,6	3,2	2,4	3,9	2,8	2,1						
-1,0	□□	11,5	11,5	10,0	7,5	7,5	6,0	6,2	6,2	4,8	5,3	5,3	4,0	4,7	4,6	3,5						
	○○	11,5	7,9	5,9	6,6	4,6	3,5	5,4	3,8	2,9	4,5	3,2	2,4	3,9	2,8	2,1						
RAGGIO D'AZIONE		4,0			5,0			6,0			7,0			8,0			9,0			10,2		

• I valori, espressi in tonnellate, sono da considerarsi: al gancio senza organi di sollevamento applicati; con macchina ferma su superficie piana e orizzontale, non cedevole e assale oscillante bloccato.

↙ Portata massima longitudinale    ↖ Portata massima a 360°    ↗ Portata ISO 10567  
 ○○ SU RUOTE    □□ PALA + 2 STAFFE    □□□ 4 STAFFE    □□□□ 4 STAFFE + PALA

NOTA: I dati e i pesi sono indicativi e non impegnativi: Tabarelli si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune. **F. III TABARELLI S.p.A.**



• I valori, espressi in tonnellate, sono da considerarsi: al gancio senza organi di sollevamento applicati; con macchina ferma su superficie piana e orizzontale, non cedevole e assale oscillante bloccato.

↙ Portata massima longitudinale    ↖ Portata massima a 360°    ↗ Portata ISO 10567  
 ○○ SU RUOTE    □□ PALA + 2 STAFFE    □□□ 4 STAFFE    □□□□ 4 STAFFE + PALA

NOTA: I dati e i pesi sono indicativi e non impegnativi: Tabarelli si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune. **F. III TABARELLI S.p.A.**

## EQUIPAGGIAMENTO

- Pala anteriore
- Stabilizzatori posteriori
- Stabilizzatori anteriori
- Doppia trazione
- Cambio a due velocità
- Assale oscillante con bloccaggio idraulico
- Sterzo con idroguida
- Ruote piene superelastiche
- Anelli intermedi in gomma
- Sollevamento cabina a pantografo
- Sollevamento idraulico cabina in verticale
- Riscaldamento in cabina
- Aria condizionata
- Autoradio
- Impianto ingrassaggio automatico
- Impianto magnetico
- Braccio con secondario monolitico lunghezza tot. 10,2 mt da centro ralla
- Braccio con secondario monolitico lunghezza tot. 11,6 mt da centro ralla

● STANDARD    ■ OPTIONAL