

# STAZIONE DI RACCOLTA OLIVIA<sup>®</sup>200

## CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO VEGETALE ESAUSTO PRODOTTO DALLE FAMIGLIE

Olivia 200 new

Cod.OV-60.000D

 Applicabile  
al sistema  


E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diametro sup. 100 cm. diametro inferiore 75 cm. altezza 120 cm. ca), ha una capacità di 500 lt e funge da vasca di contenimento, realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar e/o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti e/o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

Olivia®200 è facilmente ispezionabile, lavabile e bonificabile, perché dispone di un coperchio superiore (diametro 100 cm.) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata. Il contenitore interno in acciaio trattato anticorrosione, ha una capacità di 200 lt., ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio e di coperchio a chiusura stagna (denominata a moschettone in acciaio zincato) con guarnizione resistente all'aggressione degli oli, può essere anche trasportato su strada in quanto il contenitore interno, (diam. 60x h.90 cm) se richiesto, può essere omologato ONU RIDADR.

Dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfianto e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola rallentamento flusso in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

### Proposta nella versione:

Olivia 200 cod. OV-60.000D - idoneo per il posizionamento presso giardini pubblici ed altri siti, è dotato di pali per la protezione laterale e per l'ancoraggio a terra con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, e di pannello identificativo tipo bandiera con adesivo specifico.

### Optional:

Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 200 e Sistema di monitoraggio web per la Raccolta di Oli Usati «Oilplan» sistema di riconoscimento dell'utente che regola il blocco/sblocco del coperchio.

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza

200L



Indicatore di livello a galleggiante con quadrante esterno visibile, e adesivi di riconoscimento e utilizzo



Coperchio di conferimento ad apertura manuale, dotato di pomolo antiribaltamento che ne permette la chiusura in automatico



PATENTED

# STAZIONE DI RACCOLTA OLIVIA<sup>®</sup>200

## CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO VEGETALE ESAUSTO PRODOTTO DALLE FAMIGLIE

Olivia 200 roll-bar

Cod.OV-60.000C

Applicabile  
al sistema  
**OILplan**

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diametro sup. 100 cm. diametro inferiore 75 cm. altezza 120 cm. ca), ha una capacità di 500 lt e funge da vasca di contenimento, realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar e/o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti e/o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

Olivia®200 è facilmente ispezionabile, lavabile e bonificabile, perché dispone di un coperchio superiore (diametro 100 cm.) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata. Il contenitore interno in acciaio trattato anticorrosione, ha una capacità di 200 lt., ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio e di coperchio a chiusura stagna (denominata a moschettone in acciaio zincato) con guarnizione resistente all'aggressione degli oli, può essere anche trasportato su strada in quanto il contenitore interno, (diam. 60x h.90 cm) se richiesto, può essere omologato ONU RIDADR.

Dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfianto e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola rallentamento flusso in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

Proposta nella versione:

Olivia 200 roll-bar cod. OV-60.000C - da installare su sedi stradali e/o in punti strategici, come supporto alle isole ecologiche dotato di Roll Bar integrale ancorabile alla pavimentazione con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità o urti accidentali che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, di pannello (100 x 40 cm.) identificativo di colore giallo con scritte verdi.

Optional:

Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 200 e Sistema di monitoraggio web per la Raccolta di Oli Usati «Oilplan» sistema di riconoscimento dell'utente che regola il blocco/sblocco del coperchio.

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza

200L



Indicatore di livello a galleggiante con quadrante esterno visibile, e adesivi di riconoscimento e utilizzo



Coperchio di conferimento ad apertura manuale, dotato di pomolo antiribaltamento che ne permette la chiusura in automatico

PATENTED

# STAZIONE DI RACCOLTA OLIVIA<sup>®</sup>200



## CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO VEGETALE ESAUSTO PRODOTTO DALLE FAMIGLIE

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diametro sup. 100 cm. diametro inferiore 75 cm. altezza 120 cm. ca), ha una capacità di 500 lt e funge da vasca di contenimento, realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar e/o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti e/o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità. Olivia®200 è facilmente ispezionabile, lavabile e bonificabile, perché dispone di un coperchio superiore (diametro 100 cm.) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata. Il contenitore interno in acciaio trattato anticorrosione, ha una capacità di 200 lt., ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio e di coperchio a chiusura stagna (denominata a moschettone in acciaio zincato) con guarnizione resistente all'aggressione degli oli, può essere anche trasportato su strada in quanto il contenitore interno, (diam. 60x h.90 cm) se richiesto, può essere omologato ONU RID ADR.

Dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfiato e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola rallentamento flusso in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

Proposta in 3 versioni:

OLIVIA cod. OV-60.000C – da installare su sedi stradali e/o in punti strategici, come supporto alle isole ecologiche dotato di roll bar integrale ancorabile alla pavimentazione con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità' o urti accidentali che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, di pannello (100 x 40 cm.) identificativo di colore giallo con scritte verdi.

OLIVIA NEW cod. OV-60.000D – idoneo per il posizionamento presso giardini pubblici ed altri siti, è dotato di pali per la protezione laterale e per l'ancoraggio a terra con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità' che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, e di pannello identificativo tipo bandiera con adesivo specifico.

OLIVIA cod. OV-60.000 – versione priva di roll bar e/o pali per l'ancoraggio a terra, ideale per le isole ecologiche e/o centri di raccolta multimateriale.

Optional:

Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 200, Sistema di monitoraggio web per la Raccolta di Oli Usati «Oilplan» e Sistema di riconoscimento dell'utente che regola il blocco/ sblocco del coperchio.

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.

Olivia roll-bar  
Cod. OV-60.000C



Olivia new  
Cod. OV-60.000D



Olivia  
Cod. OV-60.000



200L



Indicatore di livello a galleggiante con quadrante esterno visibile, e adesivi di riconoscimento e utilizzo



Coperchio di conferimento ad apertura manuale, dotato di pomolo antiribaltamento che ne permette la chiusura in automatico

PATENTED

# STAZIONE DI RACCOLTA OLIVIA<sup>500</sup>free

CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO VEGETALE ESAUSTO  
DOTATO DI BASE SAGOMATA PER SOLLEVAMENTO TRAMITE TRANSPALLET

Olivia 500 new

Cod.OV-60.100D

 Applicabile  
al sistema  
**Oilplan**

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diam. sup. 125 cm diam. inf. 105 cm. altezza 125 cm c.a), ha una capacità di 800 lt e funge da vasca di contenimento oltre ad essere sagomato in modo da poter essere sganciato e trasportato facilmente da vuoto tramite transpallet e, una volta pieno, tramite carrello elevatore. Realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

Olivia® è facilmente posizionabile e trasportabile, in quanto è stato studiato e realizzato per facilitare il suo recupero anche da pieno nel caso ve ne sia la necessità (congelamento dell'olio, manutenzione straordinaria e/o ordinaria). Dispone di apposite prese che permettono il suo spostamento con semplicità utilizzando un comune transpallet/carrello elevatore, è ispezionabile e bonificabile perché dispone di un coperchio superiore (diam. 125 cm) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata.

Il contenitore interno, anch'esso in PEHD stampato con sistema rotazionale, ha una capacità contenitiva di 495 lt. ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio esausto che viene chiusa ermeticamente tramite un tappo a vite completo di apposita guarnizione di tenuta.

La stazione Olivia® inoltre dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfianto e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola di sicurezza rallentamento flusso in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

**Proposta nella versione:**

OLIVIA NEW cod. OV-60.100D – idoneo per il posizionamento presso giardini pubblici ed altri siti, è dotato di pali per la protezione laterale e per l'ancoraggio a terra con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, e di pannello identificativo tipo bandiera con adesivo specifico.

**Optional:**

Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 500 e Sistema di monitoraggio web per la Raccolta di Oli Usati «Oilplan» sistema del riconoscimento dell'utente che regola il blocco/ sblocco del coperchio.



Facilità il recupero dell'olio vegetale esausto



Si sgancia con facilità



Ideale per la raccolta pieno per vuoto



Facilmente trasportabile

**PATENTED**

## STAZIONE DI RACCOLTA OLIVIA<sup>500</sup>free

CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO VEGETALE ESAUSTO  
DOTATO DI BASE SAGOMATA PER SOLLEVAMENTO TRAMITE TRANSPALLET

Olivia 500 Roll-bar

Cod.OV-60.100C

500L

Applicabile  
al sistema  
**OILplan**

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diam. sup. 125 cm diam. inf. 105 cm. altezza 125 cm c.a.), ha una capacità di 800 lt e funge da vasca di contenimento oltre ad essere sagomato in modo da poter essere sganciato e trasportato facilmente da vuoto tramite transpallet e, una volta pieno, tramite carrello elevatore. Realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

Olivia® è facilmente posizionabile e trasportabile, in quanto è stato studiato e realizzato per facilitare il suo recupero anche da pieno nel caso ve ne sia la necessità (congelamento dell'olio, manutenzione straordinaria e/o ordinaria). Dispone di apposite prese che permettono il suo spostamento con semplicità utilizzando un comune transpallet/carrello elevatore, è ispezionabile e bonificabile perché dispone di un coperchio superiore (diam. 125 cm) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata.

Il contenitore interno, anch'esso in PEHD stampato con sistema rotazionale, ha una capacità contenitiva di 495 lt. ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio esausto che viene chiusa ermeticamente tramite un tappo a vite completo di apposita guarnizione di tenuta.

La stazione Olivia® inoltre dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfiato e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola di sicurezza rallentamento flusso in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

Proposta nella versione:

OLIVIA cod. OV-60.100C – da installare su sedi stradali e/o in punti strategici, come supporto alle isole ecologiche dotato di roll bar integrale ancorabile alla pavimentazione con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità o urti accidentali che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, di pannello (100 x 40 cm.) identificativo di colore giallo con scritte verdi.

Optional: Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 500. Sistema di monitoraggio web per la raccolta di oli usati «Oilplan». Sistema di riconoscimento dell'utente che regola il blocco/sblocco del coperchio.

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.



Facilità il recupero dell'olio vegetale esausto



Si sgancia con facilità



Ideale per la raccolta pieno per vuoto



Facilmente trasportabile

**PATENTED**

# STAZIONE DI RACCOLTA OLIVIA<sup>500</sup> free



## CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELL'OLIO VEGETALE ESAUSTO DOTATO DI BASE SAGOMATA PER SOLLEVAMENTO TRAMITE TRANSPALLET

E' costituito da due contenitori inseriti l'uno all'interno dell'altro. Il contenitore esterno (diam. sup. 125 cm diam. inf. 105 cm. altezza 125 cm c.a), ha una capacità di 800 lt e funge da vasca di contenimento oltre ad essere sagomato in modo da poter essere sganciato e trasportato facilmente da vuoto tramite transpallet e, una volta pieno, tramite carrello elevatore. Realizzato in PEHD idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti (in quanto tale stampaggio permette l'assenza di saldature), è dotato per una ulteriore sicurezza di roll bar o pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità.

Olivia® è facilmente posizionabile e trasportabile, in quanto è stato studiato e realizzato per facilitare il suo recupero anche da pieno nel caso ve ne sia la necessità (congelamento dell'olio, manutenzione straordinaria e/o ordinaria). Dispone di apposite prese che permettono il suo spostamento con semplicità utilizzando un comune transpallet/carrello elevatore, è ispezionabile e bonificabile perché dispone di un coperchio superiore (diam. 125 cm) dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata.

Il contenitore interno, anch'esso in PEHD stampato con sistema rotazionale, ha una capacità contenitiva di 495 lt. ed è dotato di una ampia bocca per il recupero dell'olio esausto che viene chiusa ermeticamente tramite un tappo a vite completo di apposita guarnizione di tenuta.

La stazione Olivia® inoltre dispone di un'indicatore di livello con galleggiante e quadrante esterno analogico, tipo manometro, di un coperchio ad apertura manuale e chiusura in automatico che dispone di sfiato e di filtro antiodore in carbone (durata ca. 2 anni) che grazie alla sua azione mantiene lontano gli animali randagi, di pomolo antiribaltamento, di imbuto per facilitare il conferimento dell'olio e di valvola di sicurezza rallentamento flusso in caso di ribaltamento accidentale o di sovrariempimento.

**Proposta in 3 versioni:**

OLIVIA roll-bar cod. OV-60.100C – da installare su sedi stradali e/o in punti strategici, come supporto alle isole ecologiche dotato di roll bar integrale ancorabile alla pavimentazione con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità o urti accidentali che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, di pannello (100 x 40 cm.) identificativo di colore giallo con scritte verdi.

OLIVIA new cod. OV-60.100D – idoneo per il posizionamento presso giardini pubblici ed altri siti, è dotato di pali per la protezione laterale e per l'ancoraggio a terra con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, e di pannello identificativo tipo bandiera con adesivo specifico.

OLIVIA 500 cod. OV-60.100 – versione priva di roll bar e/o pali per l'ancoraggio a terra, ideale per le isole ecologiche e/o centri di raccolta multimateriale.

Optional: Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra, pedana antiscivolo Oil Only 500, Sistema di monitoraggio web per la Raccolta di Oli Usati «Oilplan», Sistema di riconoscimento dell'utente che regola il blocco/sblocco del coperchio. I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.



Facilità il recupero dell'olio vegetale esausto



Si sgancia con facilità



Ideale per la raccolta pieno per vuoto



Facilmente trasportabile

**PATENTED**

# STAZIONE DI RACCOLTA OLIVbox<sup>®</sup> 800

**CE**  
prodotto certificato

CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DI BOTTIGLIE IN PLASTICA SIGILLATE  
CONTENENTI OLIO ALIMENTARE ESAUSTO - NO OLIO SFUSO

Olivbox 800 new  
Cod.OV-60.300D

Applicabile  
al sistema  
**OILplan**



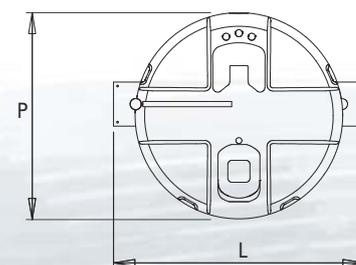
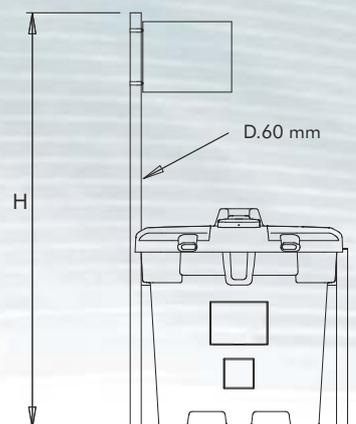
Assicurarsi che il tappo della  
bottiglia sia ben chiuso



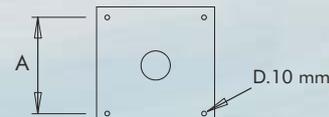
Inserire la bottiglia, perfettamente  
sigillata, all'interno del coperchio



Adesivi esplicativi per il corretto  
utilizzo del contenitore



Particolare piastra per fissaggio a terra



articolo	dimensioni in mm				capacità Lt
	L	P	H	A	
OV-60.300D	1400	1150	2350	205	800

Olivbox 800 è un contenitore per la raccolta differenziata di oli alimentari esausti contenuti in bottiglie in plastica sigillate - no olio sfuso.

La vasca di contenimento della capacità di 800 Lt funge da contenitore e può raccogliere circa 200/300 bottiglie da 1l. La base è sagomata in modo da poter essere trasportata facilmente tramite carrello elevatore una volta pieno, realizzato in pehd idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti, può essere dotato per una ulteriore sicurezza di pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti e/o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità. Olivbox<sup>®</sup> è ispezionabile e bonificabile perché dispone di un coperchio superiore dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata.

Proposta nella versione new:

Olivbox 800 new cod. OV-60.300D - da installare su sedi stradali e/o in punti strategici, come supporto alle isole ecologiche, è dotato di pali per la protezione laterale e per l'ancoraggio a terra con tasselli idonei (tasselli non compresi), resistendo così ad eventuali agenti atmosferici di forte intensità che potrebbero ribaltare il contenitore stesso, e di pannello identificativo tipo bandiera con adesivo specifico.

Optional: Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra per la versione con pali.

Sistema di monitoraggio web per la raccolta di oli usati «Oilplan».

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.

**PATENTED**

# STAZIONE DI RACCOLTA OLIVbox<sup>®</sup>800

**CE**  
prodotto certificato

CONTENITORE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DI BOTTIGLIE IN PLASTICA SIGILLATE  
CONTENENTI OLIO ALIMENTARE ESAUSTO - NO OLIO SFUSO

olivbox 800

Cod.OV-60.300

Applicabile  
al sistema  
**OILplan**



Assicurarsi che il tappo della  
bottiglia sia ben chiuso

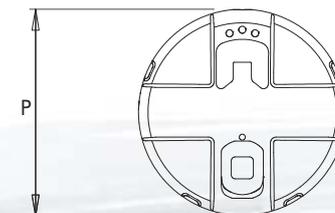
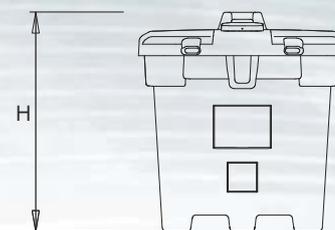


Inserire la bottiglia, perfettamente  
sigillata, all'interno del coperchio



Adesivi esplicativi per il corretto  
utilizzo del contenitore

800L



articolo	dimensioni in mm		capacità Lt
	P	H	
OV-60.300	1150	1250	800

Olivbox 800 è un contenitore per la raccolta differenziata di oli alimentari esausti contenuti in bottiglie in plastica sigillate - no olio sfuso.

La vasca di contenimento della capacità di 800 Lt funge da contenitore e può raccogliere circa 200/300 bottiglie da 1l. La vasca è sagomata in modo da poter essere trasportata facilmente tramite carrello elevatore una volta pieno, realizzato in pehd idoneo e resistente contro l'aggressione degli agenti atmosferici e degli oli, stampato con sistema rotazionale che ne aumenta la sua resistenza agli urti, può essere dotato per una ulteriore sicurezza di pali per il fissaggio a terra con appositi tasselli (tasselli esclusi), per evitare urti e/o ribaltamenti accidentali dovuti anche ad avvenimenti atmosferici di forte intensità. Olivbox<sup>®</sup> è ispezionabile e bonificabile perché dispone di un coperchio superiore dotato di chiusura con leva a scatto e di serratura con chiave cifrata.

Proposta nella versione island:

Olivbox 800 island cod. OV-60.300 - versione priva di pali per l'ancoraggio a terra, ma ideale per le isole ecologiche e/o centri di raccolta multimateriale.

Optional: Adesivi personalizzati, tasselli per fissaggio a terra per la versione con pali.

I dati sono indicativi e possono subire variazione senza alcun preavviso.

Sistema di monitoraggio web per la raccolta di oli usati «Oilplan».

**PATENTED**