

SOLUZIONI EFFICIENTI

Un **primario impianto chimico** italiano gestisce 35 linee di produzione, 9 piazzole autorizzate di stoccaggio rifiuti, 3 varchi carrai, 200 movimenti di carico e scarico al giorno tramite 2 operatori e i programmi *Win Sm@.R.T.®EVO*

Un'importante **Azienda di Servizi** effettua fatturazione, riscossione, rendicontazione della Tariffa di Igiene Ambientale per 120.000 utenze tramite 4 operatori; gli stessi gestiscono anche lo Sportello Utenze effettuando in tempo reale qualsiasi operazione di variazione contratto e di reimmissione/ricalcio degli importi dovuti.

Un **impianto di smaltimento di rifiuti urbani** effettua, con i programmi *Win Sm@.R.T.® EVO* 1200 movimenti/giorno con riconoscimento automatico dei mezzi tramite transponder e gestisce la registrazione dei movimenti senza intervento diretto degli operatori che svolgono solo funzioni di controllo. Per la conseguente fatturazione, integrata con lo ERP aziendale, sono necessari solo 3 operatori.

Un **impianto di stoccaggio provvisorio e trattamento** di rifiuti speciali ed assimilabili permette ai propri utenti conferitori di preparare via WEB i formulari di identificazione per il trasporto dei rifiuti, di stampare i moduli ed i conseguenti registri di carico e scarico sia per i rifiuti conferiti all'impianto che per i rifiuti da conferire ad altri impianti, in modo tale da poter produrre a fine esercizio, il MUD. Tale servizio è attivo anche presso associazioni di categoria che servono i propri iscritti